Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 03:03

Link do produktu: https://kleje-budowlane.pl/torggler-antol-espansol-ancor-do-kotwienia-i-podlewek-pod-stopy-slupow-p-63.html



Torggler ANTOL ESPANSOL ANCOR do kotwienia i podlewek pod stopy słupów

Cena brutto	**120,54 zł**
Cena netto	**98,00 zł**
Producent	**Torggler**

Opis produktu

ANTOL ESPANSOL ANCOR to produkt proszkowy jednokomponentowy na bazie cementu, wypełniaczy krzemowych, żywic syntetycznych i specjalnych domieszek. Według normy EN 1504-3 materiał ten określa się jako hydraulicznie wiążącą zaprawę konstrukcyjną do napraw betonu (PCC) i oznacza jako typ R4. Zaprawa nie zawiera chlorków i nie powoduje korozji stali. Po zmieszaniu z wodą jest gotowa do użycia. Wyróżnia się niezwykle wysokimi parametrami wytrzymałościowymi. Charakteryzuje się wysoką przyczepnością do podłoża oraz bardzo dobrą rozlewnością. Składniki zaprawy nie rozsegregowują się podczas wykonywania wylewki. Wiążąca i twardniejąca zaprawa lekko pęcznieje, co eliminuje skurcz i zapewnia dokładne i kompletne wypełnienie uzupełnianych objętości. Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

ZASTOSOWANIE

Materiał przeznaczony jest do wykonywania silnych kotwień i mocowań wszelkich elementów konstrukcyjnych w betonie konstrukcji mostów, wiaduktów, słupów, podciągów, stropów, schodów, silosów, garaży podziemnych i nadziemnych, pochylni, ramp, ścian, kominów, itd. - także w strefach dużych obciążeń dynamicznych. Niezastąpiony przy kotwieniu: turbin, generatorów, sprężarek, zespołów silnikowych i napędowych, młynów, pras hydraulicznych, walcarek blach, ciągów technologicznych i maszyn w przemyśle tekstylnym, papierniczym, drukarskim, petrochemicznym, szyn dźwigów, suwnic, dźwignic, belek podsuwnicowych, ściągów, kotew, rygli itd. Wg normy PN-EN 1504- 9:2010 zaprawa jest przeznaczona do naprawy i ochrony betonu
− wg zasady 3. Odbudowa elementu betonowego metodą 3.1. Ręczne nakładanie zaprawy naprawczej
− wg zasady 4. Wzmacnianie konstrukcji metodą 4.4. Nadkład zaprawy lub betonu
− wg zasady 7. Utrzymanie lub przywrócenie stanu pasywnego stali zbrojeniowej metodą 7.1. Zwiększenie grubości otuliny przez dodanie zaprawy lub betonu.

Przed zastosowaniem produktu wskazane konsultacje z Działem Technicznym producenta.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże mineralne musi być mocne i stabilne. Luźne i słabo związane fragmenty podłoża usunąć. Szczególnie starannie usunąć zanieczyszczenia po olejach i tłuszczach. Podłoże gładkie zarysować. Uzupełnianą powierzchnię obficie nawilżyć wodą na kilkanaście godzin, a drugi raz na 1-2 godziny przed aplikowaniem na niej zaprawy.

STOSOWANIE

Do odmierzonej ilości wody (3,00-3,25 litry na worek 25 kg) wsypywać proszek podczas mieszania. Zaleca się wstępnie wlać 75% przewidzianej wody, a po wsypaniu całego proszku dolać pozostałą ilość wody i wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym - aż uzyska się jednorodną mieszaninę pozbawioną bryłek. Masę wylewać do przewidzianych miejsc lub szalunków dbając o prawidłowe odpowietrzenie miejsc trudnodostępnych. Nie jest wymagane zagęszczanie ani wibrowanie

masy. Przy wylewkach grubszych niż 5cm, do proszkowego produktu domieszać (przed zarobieniem wodą) kruszywo granulacji 2÷8mm w proporcji wagowej 1 część kruszywa na 2 części proszku. Zużycie zaprawy wynosi wówczas ok.1,3÷1,5kg na litr wypełnienia. Po związaniu mieszanina kruszywa i zaprawy uzyskuje wytrzymałość na ściskanie ok. 75MPa.

Uwagi:

− Wbudowaną masę chronić przed nadmiernym wysychaniem i pielęgnować jak klasyczny beton przez pierwsze dwa dni.
− Nie dodawać więcej wody niż 3,25 litra na 25kg suchego produktu.
− Narzędzia myć wodą zanim zaprawa stężeje.
− Do masy nie wolno dodawać cementu, wapna ani innych domieszek.
− Nie dodawać wody po rozpoczętym procesie twardnienia zaprawy

Produkt posiada dodatkowe opcje:

opakowanie: worek 25 kg